

DENIOS

UMWELTSCHUTZ & SICHERHEIT



POWER SAFE

POWERED BY TESVOLT

BRANDGESCHÜTZTE
ENERGIESPEICHER.

TESVOLT
Free to go green.

www.denios.de/power-safe

POWER SAFE. DENIOS FIRE PROTECTED ENERGY STORAGE.

EFFIZIENTE ENERGIESPEICHER SIND UNVERZICHTBAR – IHRE SICHERHEIT AUCH.

WAS ZUR SCHNELLEN ENERGIEWENDE NOTWENDIG IST.

Durch die Unsicherheit der Energiepolitik und den Klimawandel verdichtet sich in den Industrienationen die Erkenntnis, dass die Energiewende zu erneuerbaren Energien gelingen muss. Ein Aufschieben wäre fatal. Die Energieerzeugung aus nachhaltigen Quellen unterliegt jedoch natürlichen Schwankungen. Insbesondere Photovoltaik und Windkraft sind abhängig von der Witterung. Deshalb spielen Energiespeicher die Schlüsselrolle für ein stabiles und wirtschaftliches Versorgungssystem mit Strom aus erneuerbaren Energien. Batteriespeicher mit Lithium-Ionen-Technik sind ein wichtiger Teil der Lösung.



Dieser Herausforderung haben die DENIOS SE und TESVOLT AG angenommen und sind eine unschlagbare Partnerschaft eingegangen. Mit dem Zusammenführen von Energiespeicher, Brand- und Umweltschutz wird die Energiewende nachhaltig vorangetrieben! Dabei werden die bewährten DENIOS Brandschutz-Systeme mit hochwertigen Lithium-Ionen Batteriespeichern von TESVOLT ausgestattet und als Komplettpaket unter der Bezeichnung POWER SAFE an die Kunden ausgeliefert. Dank der verschiedenen Leistungsgrößen kann der POWER SAFE auf vielfältigste Weise zum Einsatz kommen.

POWER SAFE – BRANDGESCHÜTZTE ENERGIESPEICHER

Die Komplettlösung aus Speicher und Brandschutz in Modulbauweise ist unter dem Seriennamen POWER SAFE ab sofort exklusiv bei DENIOS in verschiedenen Größen erhältlich – angefangen von Kleinlösungen (80 kWh) bis hin zu großen Energielösungen (mehr als 1 MWh).

[WWW.DENIOS.DE/POWER-SAFE](http://www.denios.de/power-safe)

STARKE PARTNERSCHAFT - SICHERSTER SPEICHER IN DEM SICHERSTEN RAUM.

TESVOLT ist einer der führenden Batteriespeicherhersteller im Gewerbe- und Industriebereich. TESVOLT Systeme sind richtungsweisend bei LCOS (Kosten pro kWh), Flexibilität, Lebensdauer, Stromverbrauch, Effizienz und Sicherheit. Dafür wurde TESVOLT bereits mehrfach ausgezeichnet, unter anderem zweimal hintereinander als innovativstes Unternehmen Deutschlands von der Top-100-Jury.

Die meisten TESVOLT-Speichersysteme sind vom TÜV Rheinland zertifiziert und zählen somit nicht nur zu den leistungsfähigsten Speichersystemen im Markt, sondern auch zu den sichersten. Sämtliche TESVOLT Systeme werden komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt. Sie verfügen bauteilübergreifend über unabhängige, redundante Sicherungskaskaden. TESVOLT verwendet in seinen Systemen ausschließlich die leistungsstarken und sicheren Batteriezellen vom Samsung SDI.

Die **DENIOS SE** bietet seit über 35 Jahren als Entwickler und Hersteller das größte Sortiment im Bereich sicherheitsrelevanter Betriebsausrüstung und Arbeitssicherheit an. Professionelle Anwendungsberatung mit Gesetzgebungs-Know-how gehört ebenso zum Unternehmensprofil, wie Engineering-Kompetenz für individuelle Lösungen.

DENIOS hat weltweit 1000 Mitarbeiter an 25 Vertriebs- und sechs Produktionsstandorten. Das Sortiment des internationalen Marktführers erstreckt sich über 16.000 Standardartikel im E-Commerce. Der Bereich des Engineered Solutions umfasst unter anderem Raumsysteme für die Gefahrstofflagerung, Thermotechnik sowie Anlagen der Luft- und Reinigungstechnik.



DER BVES EMPFIEHLT

Der deutsche Bundesverband Energiespeicher Systeme (BVES) hat mit einer großen Runde von Fachleuten den Leitfaden „vorbeugender und abwehrender Brandschutz bei Lithium-Ionen Großspeichern“ erarbeitet. Darin wird als Schutzmaßnahme eine bauliche Umhausung des gesamten Speichersystems mit beidseitigem, klassifiziertem Feuerwiderstand (Brandschutz) oder die Einhaltung vergrößerter Abstände zu anderen baulichen Einrichtungen empfohlen.

[WWW.BVES.DE](http://www.bves.de)

POWER SAFE – ENERGIESPEICHER MIT SICHERHEITSNACHWEIS.

FÜR EIN SCHNELLES GENEHMIGUNGSVERFAHREN.

POWER SAFE Batteriespeicher schützen Mensch, Umwelt und Sachwerte vor Brandgefahren und sichern die Energieversorgung. Mit ausgezeichneter Qualität, langer Lebensdauer und Erweiterbarkeit erfüllt der Li-Ion-Batteriespeicher POWER SAFE höchste Ansprüche in Gewerbe und Industrie. Den Sicherheitsnachweis für die Genehmigungsbehörden liefert er gleich mit: Der POWER SAFE bietet einen Sicherheitsraum in Form einer Doppelrahmenkonstruktion, die mit REI90 oder REI120 Brandschutz klassifiziert ist. Sie hält somit einem Brand von innen oder von außen für mindestens 90 Minuten stand.

Aufgrund des Brandschutzes kann der POWER SAFE ohne Sicherheitsabstände von Gebäuden aufgestellt werden. Ein wichtiger Pluspunkt für die Betreiber: so kann der POWER SAFE gut in beengten räumlichen Verhältnissen zum Einsatz kommen – gerade in Ballungsgebieten ein wichtiger Faktor bei der Frage, ob für einen Batteriespeicher genügend Platz vorhanden ist. Eine sichere und komfortable Lösung, vor allem aber: Eine wichtige, da der schnelle Ausbau der Energiespeichersysteme einen hohen Stellenwert einnimmt.



Zukunftssicherer Energiespeicher

Beste Qualität made in Germany, Service und Erweiterbarkeit sorgen für eine lange Lebensdauer und erfüllen somit die höchsten Ansprüche in Gewerbe und Industrie.



Klassifizierter Brandschutz

Das brandgeschützte Raumsystem verfügt über eine Europäische Technische Zulassung (ETA) und die zugehörige CE-Kennzeichnung. Die Brandschutzlösung hält einen Brand von innen und außen für mindestens 90 Minuten stand.



Beschleunigtes Genehmigungsverfahren

Erbringt den häufig von den Behörden geforderten Sicherheitsnachweis, bei versicherungskritischen Projekten mit Batteriesystemen.



Aufstellung ohne Sicherheitsabstände

In urbanen Lebensräumen mit begrenztem Bauraum und erhöhten Brandschutzauflagen zur Aufstellung in unmittelbarer Gebäudenähe.



Notwendiger Umweltschutz

Insbesondere bei erhöhten Umweltauflagen, wie in einem Wasserschutzgebiet, schützt der Power Safe die Natur im Falle eines Schadens. Das Raumsystem besitzt eine wasserrechtliche Bauartzulassung des DIBT.



Schutz der Investition

Der starke Sicherheitsraum des Power Safe's schützt das Batteriesystem von außen zum einen vor Schäden (Vandalismus, Anfahrtschaden, Brand) und zum anderen vor Umwelteinflüssen (Sonneneinstrahlung, Temperatur, Luftfeuchte, Luftverschmutzung).



Alarmierung in Echtzeit (Add-on)

Der klassifizierte Brandschutz in Verbindung mit der permanenten Überwachung geben dem Betreiber ausreichend Zeit für Notfallmaßnahmen.

ALARMIERUNG IN ECHTZEIT (ADD-ON)

Ihr Sicherheitskonzept ist mit dem klassifizierten Brandschutz von DENIOS bereits gut aufgestellt. Eine sinnvolle Ergänzung ist die Fernüberwachung mit Alarmierung in Echtzeit. Dieses Add-On bietet Ihnen die Möglichkeit einer 24/7-Überwachung, sodass Sie auch nachts und an Wochenenden alarmiert werden, wenn etwas mit dem Betrieb Ihres Batteriespeichers nicht stimmt.

[WWW.DENIOS.DE/CONNECT](http://www.denios.de/connect)

WIRTSCHAFTLICH UND LANGLEBIG STROM SPEICHERN.

EIGENVERBRAUCHSOPTIMIERUNG



Ist der Solarertrag größer als der aktuelle Stromverbrauch, wird der Überschuss in den Batteriespeicher geladen. Kann der Solarertrag den Strombedarf nicht mehr decken, springt der Speicher ein und liefert den benötigten Strom. Ist er leer, wird der Strom wieder aus dem Netz bezogen. Der Eigenverbrauchsanteil lässt sich so auf 80 % und mehr erhöhen.

Für wen?

- Betriebe mit Erzeugungsanlage und geringer Eigenverbrauchsquote
- Logistik, produzierendes Gewerbe, Lagerhallen



LASTSPITZENKAPPUNG PHYSIKALISCH



Verbraucher mit Lastgangmessung zahlen vorrangig für die abgerufene Leistung. Kostenrelevant sind die Momente des höchsten Leistungsbezugs, d. h. die Lastspitzen. Batteriespeicher können bei Lastspitzen gespeicherten Strom abgeben und den Netzbezug reduzieren. Das verringert die Anschlussleistung und kann tausende Euro im Jahr einsparen.

Für wen?

- Betriebe mit hohem Strombedarf und Lastgangmessung, z. B. Schnellladestationen, produzierendes Gewerbe



MULTI-USE ANWENDUNGEN



Multi-Use erlaubt es, Betriebsführungsstrategien zu kombinieren: z.B. Eigenverbrauchsoptimierung (EVO), Lastspitzenkappung (physikalisch oder RLM) und Time of Use (ToU). Gemäß der eigenen Bedürfnisse lässt sich für die gewählten Anwendungen jeweils ein Speicherbereich definieren. Für maximale Nutzungsdauer und höchste Wirtschaftlichkeit.

Für wen?

- Handel, produzierendes Gewerbe, Industrie



KOSTEN EINSPAREN MIT TIME OF USE ANWENDUNGEN



Für Stromkunden mit variablen Preisen ist der Verbrauch im Niedertarif ökonomisch sinnvoll, aber nicht immer möglich. Mit TESVOLT Speichersystemen kann der Verbrauch im Hochtarif deutlich reduziert werden. Das spart viel Geld - und ganz nebenbei wird die Auslastung des öffentlichen Stromnetzes gleichmäßiger und bleibt stabil.

Für wen?

- Betriebe mit variablen Preisen der Netzversorger
- öffentlicher Sektor, Anbieter von Netzdienstleistungen



POWER SAFE

POWERED BY TESVOLT



EFP 1120



EFP 240



EFP 480



EFP 720

LI-ION-BATTERIESPEICHER POWER SAFE.

Besser mit Brandschutz: Die Komplettlösung aus leistungsstarkem Batteriespeicher im brandgeschützten Raumsystem bringt Leistung und Sicherheit zusammen. Die brandgeschützte Ausführung der POWER SAFE Batteriespeicher erlaubt es, die Systeme ohne Mindestabstand von Gebäuden aufzustellen. Insbesondere in Ballungsgebieten, die sehr eng bebaut sind, ist es eine hervorragende Möglichkeit, den Platz auf dem Betriebsgelände effizient zu nutzen.

LI-ION-BATTERIESPEICHER POWER SAFE.

SPEICHERKAPAZITÄT VON 80 KWH BIS ÜBER 1 MWH.



Dank der verschiedenen Leistungsgrößen kann der POWER SAFE auf vielfältigste Weise in der Industrie und Gewerbe zum Einsatz kommen. Das Raumsystem vom Power Safe besitzt eine Europäische Technische Zulassung (ETA) und zugehörige CE-Kennzeichnung. Damit bieten wir eine erhöhte Planungs- und Rechtssicherheit für länderspezifische Zulassungsverfahren.



- ETA-Zulassung / CE-Kennzeichnung gemäß europäischer Verordnung (EU) Nr. 305/2011.
- Als Gesamtsystem geprüft und zugelassen mit 90 Minuten Brandschutz (REI 90/120) von innen und außen.
- Internationale Ausführungen nach landesspezifischer Gesetzgebung (REI 120, REI 60).

WEITERE INFORMATIONEN ZU TECHNISCHEN DATEN POWER SAFE

Sie finden die technischen Daten zu den verschiedenen Größen auf unserer Internetseite:

[WWW.DENIOS.DE/POWER-SAFE](http://www.denios.de/power-safe)



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Die brandgeschützte Lösung für den sicheren und vollintegrierten Betrieb von Batteriespeichern.
- Mit klassifiziertem Brandschutz von innen und außen und somit für eine Aufstellung direkt an der Außenwand von angrenzenden Gebäuden geeignet.
- Integriertes leistungsstarkes Speichersystem für sehr schnelle Energiespeicherung und Wiederabgabe, optimiert für den dauerhaften Einsatz in Industrie und Gewerbe.
- Individuelle Anpassungsmöglichkeit an benötigten Speicherbedarf.
- Langlebiger Korrosionsschutz dank vollverzinktem Basismaterial und hochwertiger 2K-Lackierung (RAL 9002, grauweiß).
- Brandschutzpaneele mit hohen Dämmeigenschaften (Materialstärke 100 mm, A-Material, nicht brennbar).
- Abschließbare, selbstschließende EIz 90-C-Brandschutztüren nach EN 13501-2, geprüft nach EN 1634-1, oder landesspezifische Ausführung (EIz 120 oder EIz 60).
- Überwachungstechnik optional bestellbar.

STATIK

Die Berechnungen der Statik des technischen Raumsystems erfolgen auf Grundlage von Eurocode 3 (DIN EN 1993). Die Belastungen auf das Bauwerk werden nach Eurocode 1 (EN 1991-1-3) für eine charakteristische Windlast $q_{k,w} = 0,585 \text{ kN/m}^2$ und eine Bodenschneelast $s_k = 2,5 \text{ kN/m}^2$ bemessen. Das Bauwerk ist zudem nach DIN 4149, EN 1998-1:2004 für Erdbebenzone 3 ausgelegt. Mit Zusatzausstattung bis zur Windlastzone 4 mit Geländekategorie I ($q_{k,w} = 1,064 \text{ kN/m}^2$) bzw. bis zur Bodenschneelast $s_k = 5,86 \text{ kN/m}^2$ ausführbar.

AUSSTATTUNG

Batteriespeicher:

- Batteriemodul
- Batteriemangement
- Batteriewechselrichter
- Bat-Breaker
- Netzanalysator

Brandgeschütztes Raumsystem:

- Klimaanlage
- Druckentlastung
- Löschtechnik
- DENIOS connect - digitales Überwachungssystem

FAQ BATTERIESPEICHER

Sie finden unseren FAQ mit diversen Fragestellungen sowie Antworten unter dem folgenden Link:

Wie funktioniert ein Batteriespeichersystem [WWW.DENIOS.DE/FAQ-BATTERIESPEICHER](http://www.denios.de/faq-batteriespeicher)

AUSSTATTUNG DES SPEICHERSYSTEMS.

VORTEILE UND KOMPONENTEN DES SPEICHERSYSTEMS.



KOMPROMISSLOS LEISTUNGSSTARK

Im Power Safe ist das Speichersystem optimiert für den dauerhaften Einsatz in Industrie und Gewerbe. Mit 1C Maximalleistung kann er Energie sehr schnell speichern und auch wieder abgeben. Die verschiedenen Varianten mit der Möglichkeit, bis zu vier Systeme pro Wechselrichter zusammenzuschalten, erlauben dabei unterschiedlichste Einsatzmöglichkeiten und einen hochperformanten Betrieb.



MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Der Power Safe ist ein innovatives Batteriespeichersystem mit niedrigen Kosten pro Kilowattstunde gespeicherter Energie. Dazu trägt die garantierte 100% Entladetiefe ebenso bei wie die hohe Energiedichte. Mit der Kapazitätsgarantie von 10 Jahren sind auch langfristige Betrachtungen wirtschaftlich abgesichert.



HÖCHSTE SICHERHEIT

Die Batteriemodule des Power Safe werden vom TÜV Rheinland zertifiziert und zählen somit nicht nur zu den leistungsfähigsten auf dem Markt, sondern auch zu den sichersten. Das wird auf Zellebene erreicht durch die Verwendung extrem langlebiger, prismatischer Batteriezellen von Samsung SDI. Auf Systemebene wird ein zweipoliger Schutz eingebunden und überwacht jede einzelne Zelle auf ihre Spannung. Das Gesamtsystem unterliegt dabei ständiger Plausibilitätsüberwachung.

Falls der normierte Bereich verlassen wird, öffnen die Schütze und das System wird in einen sicheren Zustand überführt. In Summe bedeutet das maximale Sicherheit für Installateure, Anwender und Investoren vor Schäden jeglicher Art.



ENERGIEMANAGEMENT-SYSTEM

Mit dem innovativen TESVOLT Energiemanagement-System lassen sich alle Energieflüsse erfassen, steuern und überwachen. Die Einstellung individueller Betriebsführungsstrategien erlaubt es, unterschiedlichste Anwendungen zu kombinieren und das System so perfekt an die Bedürfnisse von Gewerbe und Industrie anzupassen. Zu den aktuell über 15 Anwendungen zählen unter anderem:

- Ladesäulensteuerung
- Ersatzstrom
- Halbinselbetrieb
- Prognosebasiertes Laden



BATTERIEMODUL

Dynamisches Balancing

Der DynamiX Battery Optimizer basiert auf dem Resistance Balancing. Jeder Lüfter des Batteriemoduls ist im Balancing integriert und verstärkt so die Leistung des Zell-Balancings. Modul und Zellen werden aktiv gekühlt und die Zellen auf einem identischen Spannungsniveau gehalten. Durch die Reduzierung der thermischen Belastung wird die Lebensdauer der Zellen maximiert.



BATTERIEZELLE

Höchste Sicherheit

TESVOLT verwendet ausschließlich Lithium-NMC-Zellen von SAMSUNG SDI, die eine einzigartige Performance in Bezug auf ihre kalendarische und zyklische Lebensdauer aufweisen. Ihre prismatische Bauweise macht sie außerdem sehr robust und damit extrem sicher. Sie besitzen eine hohe Energiedichte, sind also sehr leistungsstark, und erreichen eine Recyclingquote von mehr als 90%.



SERIENAUSSTATTUNG BRANDGESCHÜTZTES RAUMSYSTEM.

AUSSTATTUNGSKOMPONENTEN DES RAUMSYSTEMS.

KLIMAAANLAGE

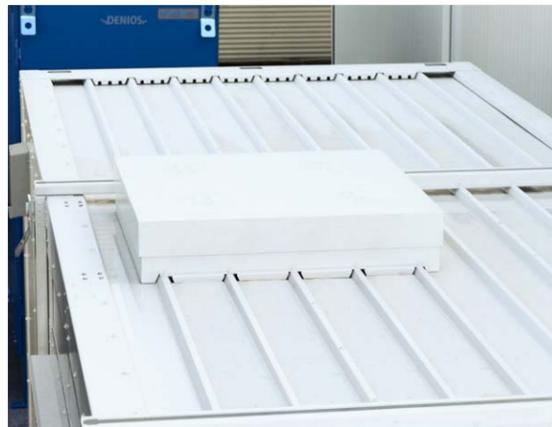
Aufgrund der elektrischen Wirkungsgrade produzieren die Komponenten des Batteriespeichers während der Lade- und Entladeprozesse Abwärme. Die Batteriemodule müssen innerhalb eines vorgegebenen Temperaturfensters betrieben werden.

Die optimale Kühlung ist von der C-Rate des Systems und der Positionierung im Raum abhängig. Wir nehmen eine individuelle Berechnung für jedes System vor, dass in jedem Fall eine gleichmäßige Kühlleistung aller Batteriezellen gewährleistet.



DRUCKENTLASTUNG

Sorgt für einen kontrollierten Druckausgleich sowie Wiederverschluss und verhindert somit das gewaltsame Öffnen der Türen. Die Montage erfolgt im DENIOS Werk und ist somit fester Bestandteil des schlüsselfertigen Systems.



LÖSCHTECHNIK

Jeder Power Safe ist mit einer Wasserlöschanlage ausgestattet. Im Falle eines Thermal Runaways ermöglicht die halbstationäre Anlage der Feuerwehr einen Löschangriff, ohne das System öffnen zu müssen. Sie garantiert den Brandschutz über den gesamten Zeitraum der Propagation, auch wenn diese den zertifizierten Zeitraum des Systems übersteigt.

Optional ist eine Gaslöschanlage erhältlich. Ein Rauchgasansaugsystem ermöglicht die frühzeitige Detektion des Thermal Runaway. Die zertifizierte Stickstofflöschanlage unterbindet die Propagation.

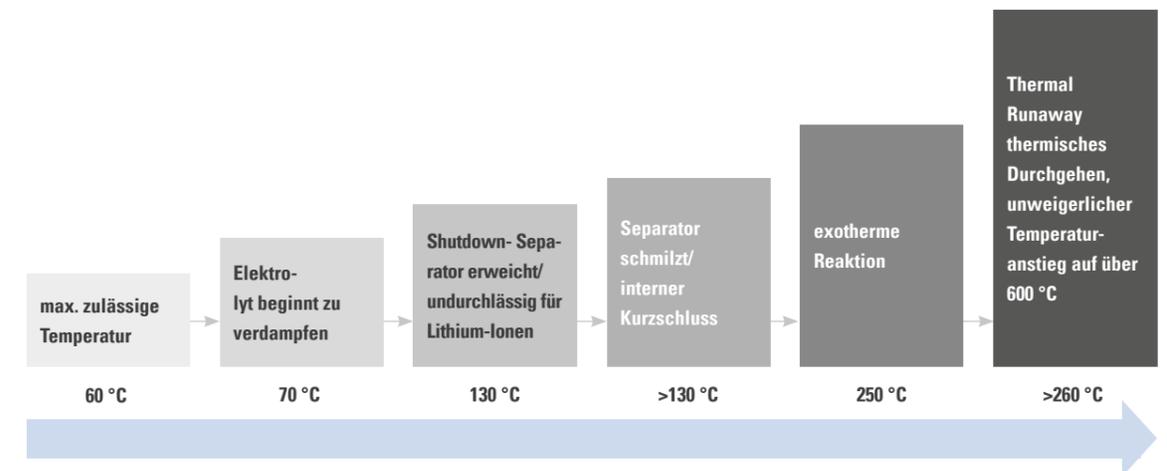


VERMEIDUNG VON BRÄNDEN UND IHREN AUSWIRKUNGEN.

BRANDSCHUTZ BEI LITHIUM-IONEN-GROSSSPEICHERN.

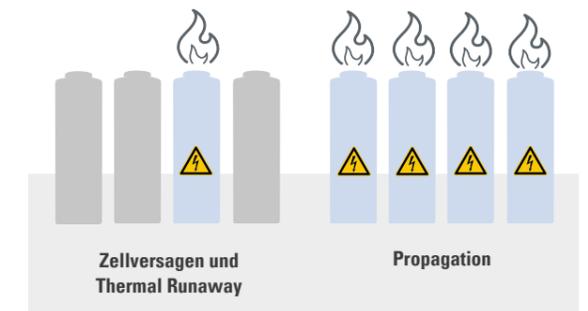
Im Normalbetrieb gelten Lithium-Batterien als sicher. Doch sobald ein technischer Defekt vorliegt oder ein Akku beschädigt ist, kann die Situation kritisch werden. Wenn eine Lithium-Batterie ihre gespeicherte Energie unkontrolliert abgibt, entsteht Wärme. Sobald die Wärme den Schmelzpunkt des Separators überschreitet, kommt es zu einer nicht mehr kontrollierbaren Kettenreaktion, dem gefürchteten „Thermal Runaway“ (thermisches Durchgehen). Ein explosionsartiges Abbrennen des Akkus ist die Folge. Solche Brände mit Lithium-Ionen-Batterien lassen sich nur schwer beherrschen, und das Feuer breitet sich schnell aus. Der Feuerwehr bleibt oft nur, benachbarte Bereiche zu schützen.

BEISPIELHAFTER TEMPERATURVERLAUF IM SCHADENSFALL („THERMAL RUNAWAY“)



PROPAGATION.

Die Propagation stellt die Ausbreitung des Thermal Runaways über weitere Zellen dar. Dadurch steigt die thermische Belastung der benachbarten Zellen an und führt bei diesen auch zum Thermal Runaway.



DENIOS setzt sich bereits seit Jahren intensiv mit dem Brandrisiko der Lithium-Ionen-Technik auseinander und bietet Raumsysteme und weitere Produkte zum sicheren Lagern, Laden und Testen von Lithium-Akkus an. Der Batteriespeicher POWER SAFE von DENIOS ist die konsequente Erweiterung der Produktfamilie. Die Brandschutzraum von DENIOS in Kombination mit der sichersten Batteriespeichertechnologie am Markt vom europäischen Technologieführer TESVOLT ergibt ein schlüssiges Komplettpaket.



IHR BEITRAG ZUR ENERGIEWENDE VERDIENT AUFMERKSAMKEIT.

DER POWER SAFE IN IHREM DESIGN.

Sie leisten einen wichtigen und nachhaltigen Beitrag zur Nutzung erneuerbaren Energien und somit zum Klimaschutz. Zeigen Sie es! Mit einer Lackierung und Veredelung erstrahlt der Batteriespeicher in Ihrem Corporate Design und ermöglicht es Ihnen, bei geeigneter Aufstellung, Ihre Nachhaltigkeitsstrategie nach außen zu kommunizieren. Gerne beraten wir Sie zu den Möglichkeiten.



NACHHALTIGKEIT BEI DENIOS

DENIOS setzt als Hersteller auf Klimaneutralität und wird bereits seit 2016 jährlich erfolgreich einem Nachhaltigkeits-Check unterzogen. Unseren nach GRI-Standards von GUTcert validierten Nachhaltigkeitsbericht finden Sie auf der DENIOS Webseite.

Mehr Informationen finden Sie unter [WWW.DENIOS.DE/NACHHALTIGKEIT](http://www.denios.de/nachhaltigkeit)

MEHR SERVICE, ALS SIE ERWARTEN.

FÜR EIN ZUKUNFTSSICHERES BATTERIESPEICHERSYSTEM.

Eine regelmäßige Wartung ist das A&O für den sicheren Betrieb Ihres Batteriespeichersystems. Um Serviceleistungen vornehmen zu dürfen – insbesondere an elektrischen Anlagen sowie an Brandschutzvorrichtungen –, ist eine entsprechende Qualifikation der ausführenden Fachkraft unbedingt erforderlich. Das DENIOS Service-Team besitzt alle Qualifikationen und Zertifizierungen, die für die Wartung Ihres POWER SAFE Batteriespeichers vorgeschrieben sind.



FULL-SERVICE FÜR IHR RAUMSYSTEM

Unser Serviceangebot reicht weit über die regelmäßige Wartung hinaus und bietet Ihnen u. a. auch einen Aufbereitungsservice (falls es zu äußeren Beschädigungen kommt), Änderungen und Erweiterungen bei der Ausstattung sowie die Rücknahme und das Recycling Ihres Raumsystems am Ende der Lebensdauer.

Mehr Informationen finden Sie unter [WWW.DENIOS.DE/SERVICE-WARTUNG](http://www.denios.de/service-wartung)

BLEIBEN SIE MIT UNS IN KONTAKT!

DENIOS SE
DEHMER STRASSE 54-66
32549 BAD OEYNHAUSEN

MARKUS BOBERG
TEL.: +49 5731 753 287
EMAIL: MSB@DENIOS.DE
WWW.DENIOS.DE/POWER-SAFE



KLIMANEUTRALE!
UNTERNEHMEN
certified by Climate Partner

